

警告

■ ご使用前に下記警告を必ずお読みください。



1. 各エアニッパ、エアハサミは強力な切断力(圧縮力)を有していますので、替刃に触れたり、替刃周辺に手指を近づけないようにしてください。
2. やむなく替刃に触れる場合(替刃交換時やトラブル発生時等)は必ずエア源をストップしてからにしてください。
3. 使用しない時は必ずエア源をストップしておいてください。
4. 切断にて使用の場合、切り屑が飛んで目に入る恐れがありますので、安全メガネをご使用ください。
5. 替刃を取り付けている⑥ネジピンにゆるみがないか常に確かめてください。
6. 能力以上の切断、カシメ等を行いますと、替刃の破損の原因となり、破損部が飛んで危険ですので絶対にしないでください。
7. 使用空気圧は厳守してください。

INSTRUCTION MANUAL OF AIR NIPPERS

WARNING

■ Before using the tools, you should first thoroughly read the warnings and attentions below for safety and correct operation. In addition, observe strictly all your local safety regulations for cutting tools and related equipments.



1. Don't touch cutting blades and put hands/fingers close to cutting blades as each air tools have powerful cutting and pressing force.
2. Don't touch the blades without shutting off compressed air in case of any need to touch (to change blades, solve troubles and so on.)
3. Shut off the air when not using.
4. Make sure to use safety glasses when operating the tools to protect operator's eyes from flying cut pieces.
5. Make always sure screw pin (Part No.6) to hold blades is fixed well without loosening.
6. Do not apply the tools to cut unsuitable materials beyond capacity. It will cause damage of the cutting blades and flying pieces of the broken pieces are dangerous.
7. Supply recommended air pressure by using pressure gauges and control valves. Higher air pressure will cause damages and accidents.

御使用方法

- 1) 替刃摺動部(部品図 ㉔)に油を1~2滴注油してください。
- 2) エアホースを接続してください。
- 3) 作業すべき品物(切断、圧着、かしめ、ハトメ、つぶし、曲げ等)を刃部にあてがい、⑧安全レバーを軽く押えてください。
※ 作業の状態に応じ安全レバーの位置は変えられます。この場合は②本体Bを回転させてください。
但し回転角度は180°以内にとどめてください。

替刃の交換方法

- 1) ⑥、⑬ネジピンをドライバーで取りはずしてください。
- 2) 替刃の頭部を手で持ち引き出してください。
- 3) 新しい替刃をセットしてください。
(尚交換の場合は必ず空気を閉じた上で行ってください。)

Oリングの交換方法

(A) ⑫ Oリングの場合

- 1) ⑭フックを取りはずしてください。
- 2) ⑮ロールピンを抜いてください。安全レバーがはずれます。
- 3) エアピンを抜いてください。
- 4) ⑫Oリングを交換してください。
※ ⑫Oリングが消耗した場合は、安全レバーを押えた時エアピン付近から空気がもれます。

(B) ⑪Oリングの場合

- 1) ②本体Bを左に回し取りはずします。
- 2) ③ピストンを抜き出し、⑪Oリングを交換してください。
※ ⑪Oリングが磨耗した場合、エア漏れが発生してピストンの作動が不良になります。
※ 本体A、B、Cはネジ式のため左に回転させますと分解できます。

注意事項

- 1) 替刃摺動部(部品図㉔)には1日2~3回注油してください。
- 2) カラ打ちはしないでください。(カラ打ちは刃部の損傷を招きます。)
- 3) 使用空気圧は部品図で指定している範囲でご使用ください。
※ 高空気圧使用に於ける故障の責任は負いません。
- 4) 切断能力以上の作業は行わないでください。
※ 切断能力表参照ください。(カタログに記載)
- 5) 水分の混入していない空気をご使用ください。
- 6) Oリングは消耗品ですので下記③、④、⑤、⑬の部品を交換される場合は、Oリング付で注文されることをお勧め致します。

How to use

- 1) Lubricate 1~2 drops through the sliding surface of the blade (parts figure ㉔)
- 2) Connect air-hose.
- 3) Push Safety Lever(Part No.8) lightly after applying works onto the blade.
※ Adjust the position of lever by turning Body B according to the job to be done.
But never turn Body B more than 180 degrees.

How to change blades

- 1) Unscrew Screw Pin(Part No.6, 15) using a screw driver.
- 2) Remove a blade(part No.7) from the Body.
- 3) Insert a new blade into the Body (Shut off air when changing blades).

How to change O-Rings

(A) In case of O-Ring (Part No.12)

- 1) Take off Hanger(Part No.19)
- 2) Pull out Spring Pin(Part No.16) and Safety Lever will come off.
- 3) Take off Valve Pin(Part No.4)
- 4) Exchange O-Ring(Part No.12)
※ If O-Ring is worn out, air will leak near Valve Pin with pushing the Safety Lever.

(B) In case of O-Ring (Part No.11)

- 1) Take off Body B(Part No.2) by turning to the left.
- 2) Pull out Piston(Part No.3) and replace O-Ring.
※ If O-Ring is worn out, air will leak from the body and Piston will not move correctly.
※ Body A, B, C can be taken apart by turning to the left.

Attention

- 1) Lubricate sliding surface of the blade(Parts figure ㉔) several times a day.
- 2) Never operate air tools with no work.
(Operating air tools with no work would damage the blade)
- 3) Supply recommended air pressure.
※ Muromoto shall not take responsibility for any trouble caused by supplying higher air pressure.
- 4) Never use air tools for purposes beyond the capacity.
※ Refer to the lists of cutting capacity in the catalog.
- 5) Use dried compressed air.
- 6) Since O-Ring is consumable, it is recommended to purchase with O-Rings when exchanging Parts No. 3, 4, 5, 23.



メリー作業工具・ナイル 空気工具 製造元

室本鉄工株式会社

大阪オフィス 〒573-1131 大阪府枚方市高野道 1-2-3
TEL(072)850-0091 FAX(072)850-0082
本 社 工 場 〒573-1132 大阪府枚方市招提田近 1-8-1
TEL(072)850-1600 FAX(072)850-2600
東 京 〒143-0016 東京都大田区大森北 3-9-5-102
TEL(03)6450-0073 FAX(03)6450-0079
名 古 屋 〒466-0044 名古屋市中区桜山町 5-99-6
TEL(052)858-1755 FAX(052)858-1756
URL : <http://www.muromoto.co.jp> E-mail : mrt.info-j@muromoto.co.jp

Manufacturer.

Merry - Brand, Hand Tools & Nile - Brand, Pneumatic Tools



MUROMOTO TEKKO CO.,LTD.

Osaka Office

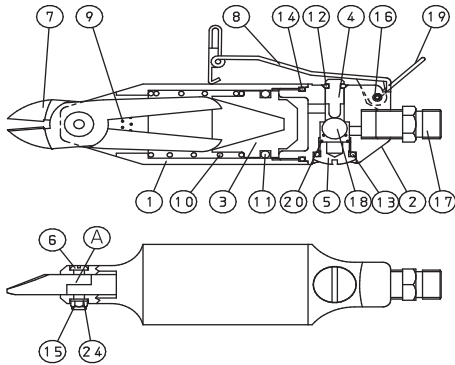
1-2-3, Koyamichi, Hirakata-shi, Osaka, 573-1131, Japan
Tel. +81-72-850-0091 / Fax. +81-72-850-0082
<http://www.muromoto.co.jp> E-mail: mrt.info-f@muromoto.co.jp



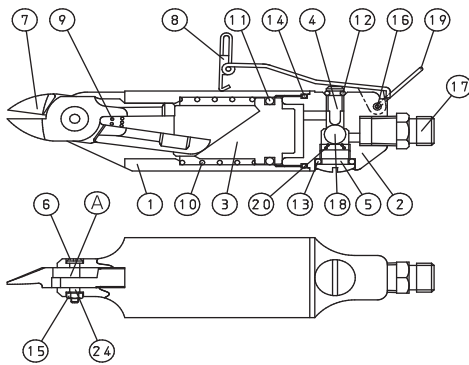
MR3/MR5/MR7/MR10/MR10A/MR12/CP10/MP3/MP5/MP7/MP10/MP12/MP15/
MP25/MP250/MP2000/MP3000/MP5000

部品図 / PARTS FIGURE

MR型・CP型 部品図 /
Parts figure of MR and CP types

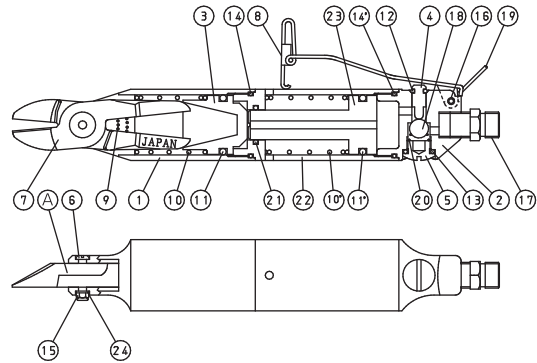


機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
MR3, MR5, MR7, MR10	0.4 ~ 0.5 MPa
MR10A, MR12	0.5 ~ 0.6 MPa

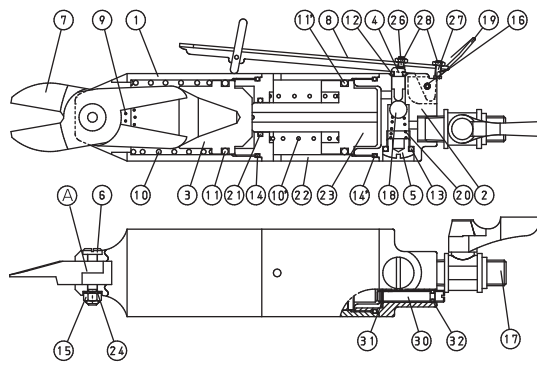


機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
CP10	0.4 ~ 0.5 MPa

MP型 部品図 /
Parts figure of MP types



機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
MP3, MP5, MP7, MP10	0.3 ~ 0.4 MPa
MP12, MP15	0.4 ~ 0.5 MPa
MP2000	0.4 ~ 0.6 MPa



機種 / Model	使用空気圧 / Air Pressure
MP25, MP250, MP3000, MP5000	0.5 ~ 0.6 MPa

■ 部品表 / ■ Parts list

番号	品名	DESCRIPTION	番号	品名	DESCRIPTION
1	本体A	Body A	15	ナット	Nut
2	本体B	Body B	16	ロールピン	Spring Pin
2'	コネクタ ※注1	Connector	17	ニップル	Nipple
3	ピストン	Piston	18	ウレタンボール	Urethane Ball
4	エアピン	Valve Pin	19	フック	Hanger
5	止めネジ	Screw	20	スプリング	Spring
6	ネジピン	Screw Pin	21	Oリング	O-Ring
7	替刃	Blades	22	本体C	Body C
8	安全レバー	Safety Lever	23	ピストンB	Piston B
9	股バネ	Spring	24	菊型ワッシャー	Washer
10	戻しバネ	Spring	25	ブッシュ	Bush
10'	戻しバネ	Spring	26	調整ネジA	Adjusting Screw A
11	Oリング	O-Ring	27	調整ネジB	Adjusting Screw B
11'	Oリング	O-Ring	28	ナット(×2)	Nut(×2)
12	Oリング	O-Ring	30	刃開き調整ボルト	Adjusting bolt
13	Oリング	O-Ring	31	Eリング	E-Ring
14	Oリング	O-Ring	32	Oリング	O-Ring
14'	Oリング	O-Ring	△	摺動部	Sliding Surface

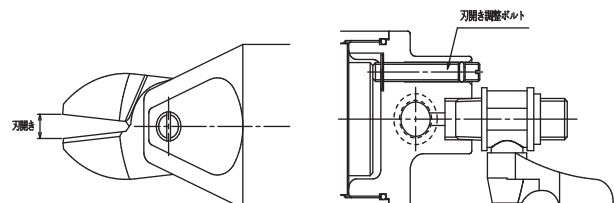
※ MR3, MP3には②スプリングは付いていません。 / ②Spring is not mounted in MR3 and MP3
 ※ MP25, MP250, MP3000, MP5000には①バレル付ニップルが付きま。 / ①Nipple with Valve is mounted in MP25, MP250, MP3000, MP5000
 ※注1- MP5000のみ/MP5000 only.

刃開き調整方法 (MP25, MP250, MP3000, MP5000)

- 刃開き調整ボルトを右に回すと刃開き寸法を小さく出来ます。
 - 刃開き調整ボルトを左に回すと刃開き寸法を大きく出来ます。
- ※調整ボルトを締めすぎると、Oリングが破損しますので注意して下さい。

The adjustment method of fan-out part at the top (MP25, MP250, MP3000, MP5000)

- The size of fan-out part at the top can be made small if an adjusting bolt is turned to the right.
 - The size of fan-out part at the top can be made larger if an adjusting bolt is turned to the left.
- ※Keep in mind that a O-ring will be damaged if an adjusting bolt is fastened too much.



■ 交換必要部品・推奨注文部品 / ■ Replacing parts・Recommended order parts

No.	交換必要部品	推奨注文部品	No.	Replacing parts	Recommended order parts
3	ピストン	ピストン (Oリング付)	3	Piston	Piston (with O-Ring)
4	エアピン	エアピン (Oリング付)	4	Valve Pin	Valve Pin (with O-Ring)
5	止めネジ	止めネジ (Oリング付)	5	Screw	Screw (with O-Ring)
23	ピストンB	ピストンB (Oリング付)	23	Piston B	Piston B (with O-Ring)

※ No.6を「ネジピンセット」でご注文頂ければNo.15ナットとNo.24菊型ワッシャーもセットで出荷致します。

Order No.6 Screw Pin as 「Screw Pin Set」.we will ship No.15 Nut and No.24 Washer with No.6 Screw Pin

MR型・CP型 Oリング呼び番号 JIS B2401

O-Ring Numbers of MR,CP types JIS B2401

機種 Model	品番 No.	11	12	13	14
MR3		P12	P3		S16
MR5, MR7		P20	P4		S24
MR10, MR10A, MR12, CP10		P24	P4	P11	S30

MP型 Oリング呼び番号 JIS B2401

O-Ring Numbers of MP types JIS B2401

機種 Model	品番 No.	11	11'	12	13	14	14'	21	32
MP3		P12	P12	P3		S16	S16	P8	
MP5, MP7		P20	P20	P4		S24	S24	P10	
MP10, MP12, MP15		P24	P24	P4	P11	S30	S30	P15	
MP25, MP250		P32	P32	P4	P11	S38	S38	P15	P3
MP2000		P32	P24	P4	P11	S38	S30	P15	
MP3000		P42	P32	P4	P11	S48	S38	P20	P3
MP5000		P56	P42	P4	P11	S65	S48	P20	P3